

BEROLINA DRY-PAC TROCKENMITTELBEUTEL

SCHÜTZT. ERHÄLT. SICHERT WERTE.

ANWENDUNG: Berolina DRY-PAC Trockenmittelbeutel schützen empfindliche Produkte zuverlässig vor Feuchtigkeit und daraus entstehenden Schäden wie Korrosion, Schimmel und Qualitätsverlust. Durch die Aufnahme von Wasserdampf wird die relative Luftfeuchtigkeit innerhalb der Verpackung während Transport und Lagerung reduziert. In Kombination mit geeigneten Sperrschicht- oder VCI-Folien entsteht ein leistungsfähiges Schutzsystem für Metallkomponenten, Elektronik und weitere feuchtigkeitssensible Produkte.

FUNKTIONSWEISE: Berolina DRY-PAC Trockenmittelbeutel enthalten hygroskopisches Material, standardmäßig Bentonit. Dieses bindet Wassermoleküle aus der Luft und senkt so die Feuchtigkeit in der geschlossenen Verpackung. Das Material bleibt im Beutel gebunden; die Hüllstoffe sind dampfdurchlässig und zugleich reißfest. Die Wirksamkeit wird nach DIN 55473 bewertet. Eine DIN-Einheit entspricht einer definierten Feuchtigkeitsaufnahme bei 40 % relativer Luftfeuchte und 23 °C.

ANWENDUNGSBEISPIELE:

VORTEILE:

- **HPE** - Für Verpackungskonzepte nach HPE-Richtlinie
- **DIN** - Nach DIN 55473 spezifizierbar
- **CONTROL** - Überwachung mit Feuchtigkeitsindikatoren möglich
- **CUSTOM** - Individuelle Größen, Füllstoffe und Hüllmaterialien
- **Maschinen & Ersatzteile** – Schutz vor Korrosion und Feuchtigkeit während Transport und Lagerung.
- **Elektronik** – Für Leiterplatten, Sensoren und elektronische Bauteile; auf Wunsch auch in ESD-gerechten Ausführungen.
- **Warme Bauteile** – Unterstützt in Verbindung mit VCI-Folie die Reduzierung von Kondenswasser in den ersten Stunden nach dem Verpacken.
- **Langzeiteinlagerung** – Mit geeigneten VCI-Sperrschichtfolien sind Schutzkonzepte für sehr lange Lagerzeiträume möglich.
- **Lebensmittel & Pharma** – Geeignete Varianten können Schimmelbildung und feuchtebedingte Qualitätseinbußen reduzieren.



BEROLINA DRY-PAC TROCKENMITTELBEUTEL

PRODUKTVARIANTEN

Berolina DRY-PAC DIN Trockenmittelbeutel – Bentonit & Fließhüllstoff; nach DIN 55473 spezifizierbar.

Weitere Varianten – Je nach Anwendung mit alternativen Füllstoffen, Hüllstoffen und Zusatzqualitäten.

INHALTSSTOFFE

Bentonit

HÜLLSTOFFE

NonWoven

GESCHÜTZTE PRODUKTE

Maschinenbau • Automotive • Lebensmittel / Getränke • Polstermöbel • Exportversand

TECHNISCHE DATEN

FEUCHTIGKEITSSCHUTZ	Überseetransport nach HPE: ca. 1 Jahr mit TL-Folie, ca. 2 Jahre mit Aluminiumverbundfolie. Langzeiteinlagerungen mit VCI-Aluminiumverbundfolie können bei geeigneter Auslegung deutlich länger möglich sein.
HALTBARKEIT:	Lagerfähigkeit in der Originalverpackung unter normalen Bedingungen (vor direkter Sonneneinstrahlung und Feuchtigkeit geschützt): 2 Jahre. Feuchtigkeitskontrollkarte prüfen.
NACHHALTIGKEIT:	Bentonit ist ein natürlich vorkommendes Tonmineral.

EINHEIT	ABMESSUNG IN CM	GEWICHT (+/- 7 %)	FEUCHTIGKEITS- AUFNAHME NACH DIN	STÜCK PRO KARTON
32	35 x 14	1050 g	192 g	18
16	23 x 14	520 g	96 g	35
8	12 x 10	260 g	48 g	70
4	15 x 10	130 g	24 g	120
2	14 x 10	65 g	12 g	240
1	10 x 9	32,5 g	6 g	400
1/2	9x 9	16,2 g	3 g	600
1/3	9x 9	10,8 g	2 g	800
1/8	9 x 4	5,5 g	1 g	1000
KL Variante	variiert	0,25 g - 5 g	variiert	variiert

Individuelle Größen, Füllstoffe und Hüllmaterialien auf Anfrage.